



ORCHESTRA
FILARMONICA
CAMPANA

INFORMATIVA PER IL MERCATO E LA CONCORRENZA

Legge n. 124/2017

*Disposizioni finalizzate a rimuovere ostacoli regolatori all'apertura dei mercati,
a promuovere lo sviluppo della concorrenza e a garantire la tutela dei consumatori*

La legge annuale per il mercato e la concorrenza prevede specifici obblighi di trasparenza a carico di imprese ed associazioni beneficiarie di contributi e sovvenzioni dalle pubbliche amministrazioni. Tale legge (L. 4 agosto 2017, n. 124) all'articolo 1, commi 125-129, stabilisce che le associazioni che intrattengono rapporti economici con pubbliche amministrazioni (o enti assimilati) o società da esse controllate o partecipate, siano tenute a pubblicare entro il 30 giugno di ogni anno, nei propri siti o analoghi portali digitali, le informazioni concernenti le concessioni di contributi/finanziamenti pubblici, ivi indicati, effettivamente erogati nell'esercizio finanziario precedente. Pubblichiamo di seguito le seguenti informazioni relative al **2023**:

CONTRIBUTI PUBBLICI

- **MINISTERO DELLA CULTURA**

Importo: € **29.008,00**

Data incasso: 31/05/2023

Causale: *Contributo FNSV 2022 – Direzione Generale Spettacolo*

Importo: € **22.335,70**

Data incasso: 30/06/2023

Causale: *Contributo FNSV 2023 – Direzione Generale Spettacolo*

- **COMUNE DI NAPOLI**

Importo: € **24.000,00**

Data incasso: 31/03/2023

Causale: *Attività di spettacolo dal vivo nelle periferie di Napoli annualità 2022*

Progetto: *Civiltà Musicali del 700' Napoletano*

- **ENTI PUBBLICI LOCALI**

Importo: € **17.798,00**

Data incasso: 30/09/2023

Causale: *Contributi Attività Concertistica 2023*

Associazione Promozione Sociale

Orchestra Filarmonica Campana

via Nicola Pagano n. 46 – Pagani (Sa) – 84016

info@filarmonicacampana.it

filarmonicacampana@pec.it

www.filarmonicacampana.it



ORCHESTRA
FILARMONICA
CAMPANA

Il sottoscritto **GIULIO MARAZIA**, in qualità di presidente protempore dell'*Associazione promozione sociale Orchestra Filarmonica Campana ETS* **DICHIARA** che le informazioni pubblicate in questo documento sono complete e corrispondono al vero.

Pagani, 26/03/2024